

PEUGEOT PARTNER / AT/ ELECTRICO FICHA VEHICULO

CLASE: PE / FURGÓN DE CARGA

CATEGORIA: PE

TIPO: FURGÓN

MARCA: PEUGEOT

MODELO: FURGÓN ELECTRICO



SEGURIDAD

- Airbag (conductor).
- Frenos ABS₁ con repartición eléctrica de frenado (REF)
- Sistema ESP₂ (control dinámico de estabilidad).
- Cierre automático de puertas al manejar.
- Sensor de retroceso.
- Computador a bordo.
- Encendido automático de luces de emergencia en caso de fuerte deceleración.



CONFORT

- Indicador de mantenimiento electrónico.
- Regulador limitador de velocidad.
- Cierre centralizado con mando a distancia.
- Asiento conductor con avance y respaldo regulables.
- Intermitentes laterales.
- Puerta lateral derecha corrediza
- Separador de cabina



CONECTIVIDAD

- Radio Bluetooth con CD/MP3 + USB con mando al volante
- 2 parlantes
- 1 toma USB + audio JAC



ESPECIFICACIONES

Motor C.C.	Eléctrico
Potencia máxima	49kw entre 2.490
Carga batería	75AH en 2HRS
Consumo de energía	177 (wh/km)
Autonomía	170 (km)
Velocidad máxima	110 (km/hr)
Transmisión	Automático
Nº Pasajeros	3
Nº Puertas	5

OBSERVACIONES

1 Sistema (ABS) En caso de frenadas bruscas o de emergencia, funciona sólo en el momento en que las ruedas se bloquean, por ejemplo: en una frenada de emergencia, los neumáticos al quedar completamente frenados son detectados, el sistema limita y descarga la presión de frenado a esa rueda para que vuelva a girar para conseguir adherencia nuevamente. **2 Sistema (ESP)** El control de estabilidad o ESP es un dispositivo de seguridad activa que controla la trayectoria que describe nuestro automóvil. Lo hace básicamente trabajando con los frenos, así que necesita que tanto los neumáticos como el sistema de frenado esté en el mejor estado posible. Aquí te describimos cómo funciona el ESP.

PEUGEOT PARTNER / AT/ ELECTRICO FICHA VEHICULO



SISTEMA DE CARGA ELÉCTRICA

Cuenta con corriente de entrada AC (corriente alterna), es la carga casera sin cargador adicional, se conecta directo a la pared (tipo 8A), la carga de la batería se efectúa en 15 horas.

Este modelo cuenta con 2 puntos de entradas para cargar de batería, 1 punto de entrada en la parte delantera (para choque), para carga normal y 1 punto de entrada (parte trasera) para carga rápida.

Se debe ocupar el sistema de enchufe delantero para las cargas con corriente tipo 10A, 14A y 16A.

RENDIMIENTO

- **Autonomía:** 170 Km.
- **Velocidad máxima:** 110 Km/Hrs.
- **Consumo energía:** 177 Wh/Km.
- **Transmisión:** Automática.
- **Tipo combustible:** Eléctrico.